 Marwil <small>www.marwil.eu</small>	KATALOG ELEMENTÓW RUROCIĄGOWYCH	KER-75/8.01
	OZNACZENIA I JEDNOSTKI	
	www.marwil.eu	

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot karty katalogowej.

Przedmiotem karty katalogowej jest zestawienie oznaczeń i jednostek stosowanych przy projektowaniu zamocowań rurociągów energetycznych.

2. WYKAZ STOSOWANYCH OZNACZEŃ

2.1. Litery alfabetu łacińskiego

A,B	oznaczenie typu zamocowania
D mm	średnica
Dis mm	średnica izolacji rurociągu
Dz mm	średnica zewnętrzna rurociągu
Do mm	średnica otworu
E, G, K, N, P, S, T, U, Z mm	wymiary różne
F_H kN /kG/	wypadkowa siła działająca w płaszczyźnie poziomej
F_n kN /kG/	nominalne obciążenie sprężyny
F_{max} kN /kG/	max obciążenie sprężyny
F_y kN /kG/	obciążenie pionowe zamocowania, obciążenie robocze
$F_{y\ dop}$ kN /kG/	dopuszczalne obciążenie zamocowania
F_x, F_z kN /kG/	siły działające na zamocowania w płaszczyźnie poziomej wzdłuż osi X, Z
H mm	wysokość, odległość od stropu

L mm	długość
L_c mm	długość w rozwinięciu
Md mm	oznaczenie gwintu metrycznego na średnicy d
Mdop kNm /kGm/	dopuszczalny moment działający na zamocowanie
Mzast. kNm /kGm/	zastępczy moment działający na zamocowanie
M_x, M_y, M_z kNm /kGm/	moment działający na zamocowanie wzdłuż osi X, Y, Z
R mm	promień
S mm	szerokość
X, Y, Z	kierunki układu współrzędnych
T max /tmax/ K /°C/	temperatura maksymalna
a, b, c, d, e, f, k, m, n, t, s, mm	wymiary różne
a mm	przesunięcie punktu zamocowania w kierunku osi X przy wykonywaniu naciągu wstępnego
b mm	przesunięcie punktu zamocowania w kierunku osi Y przy wykonywaniu naciągu wstępnego
c	oznaczenie ciężkiej odmiany wykonania
d mm	średnica
dz mm	średnica zewnętrzna
do mm	średnica otworu
e, t mm	rozstaw, podziałka
fn mm	ugięcie nominalne sprężyny
f mont mm	ugięcie montażowe sprężyny

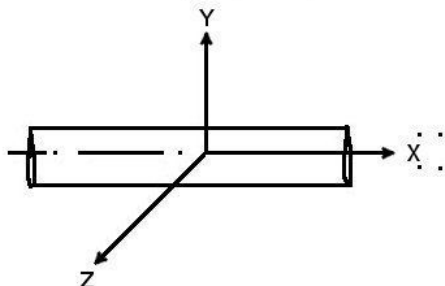
fw mm	ugięcie sprężyny przy zerowym położeniu rurociągu
fp mm	ugięcie sprężyny w stanie roboczym po osiągnięciu równowagi cieplnej
g mm	grubość
i	liczba krotkości
l mm	długość
lc mm	długość w rozwinięciu
m $\frac{mm}{KN}$	współczynnik sztywności sprężyny
r mm	promień
s mm	szerokość
W	numer wykonania

2.2 Litery alfabetu greckiego

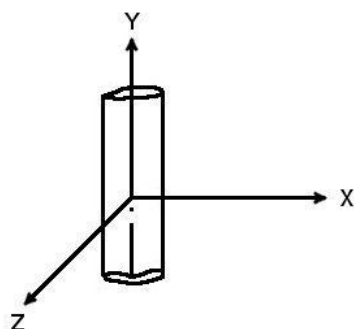
$\Delta = \Delta y$ mm	przesunięcie punktu zamocowania wzdłuż osi Y
$\Delta x, \Delta z$ mm	przesunięcie punktu zamocowania w płaszczyźnie poziomej wzdłuż osi X, Z
δ mm	poprawka ustawienia przesunięcia zamocowania sprężynowego

3. OSIE UKŁADU WSPÓŁRZĘDNYCH

3.1. Dla rurociągów poziomych

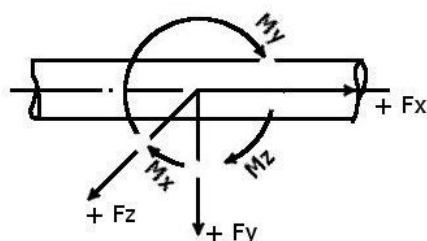


3.2. Dla rurociągów pionowych



4. KIERUNKI I ZWROTY SIŁ I MOMENTÓW

4.1. Dla rurociągów poziomych



4.2. Dla rurociągów pionowych

